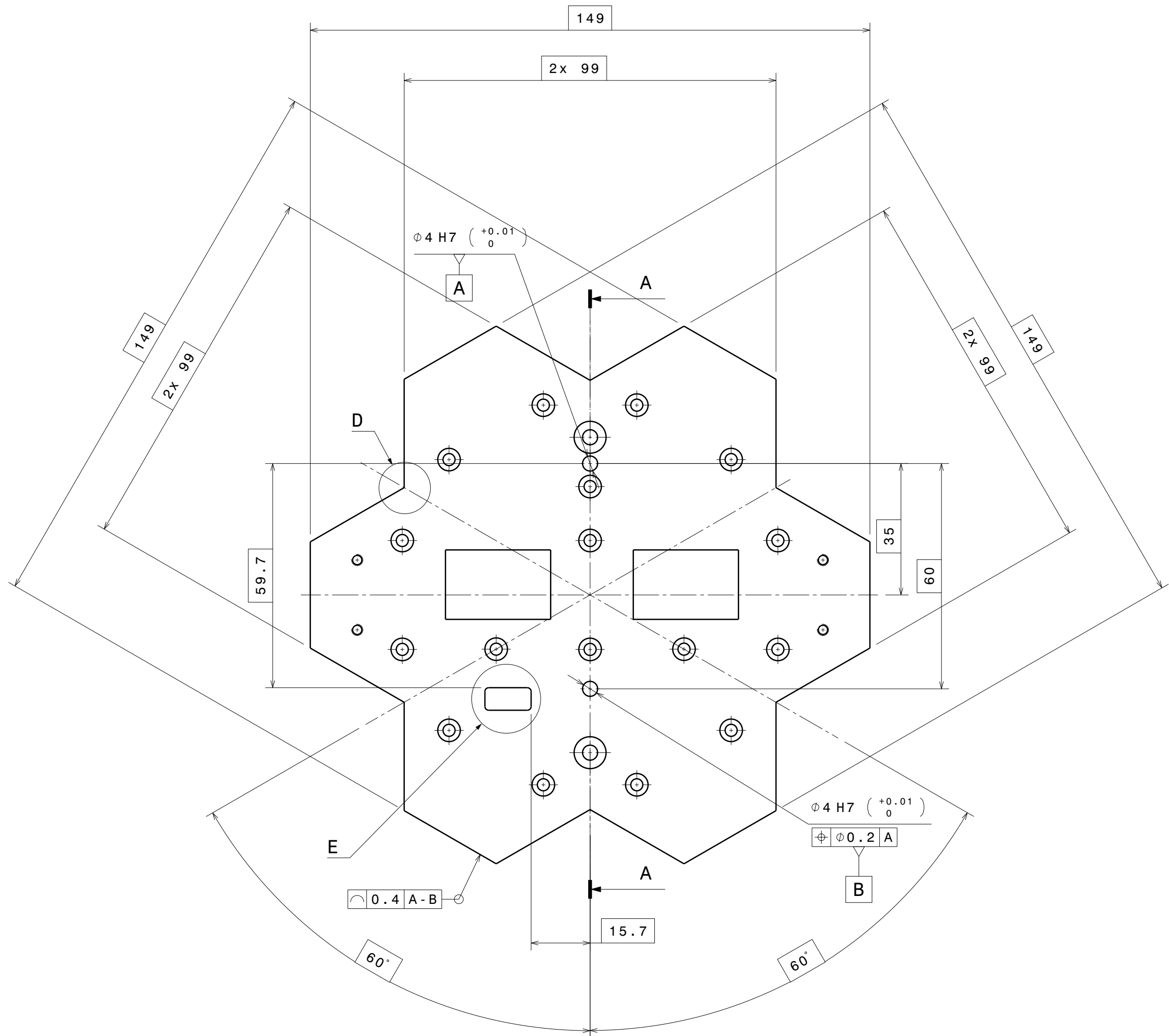
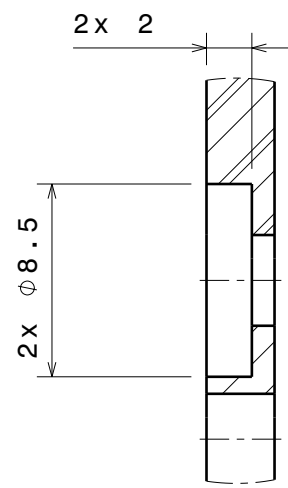


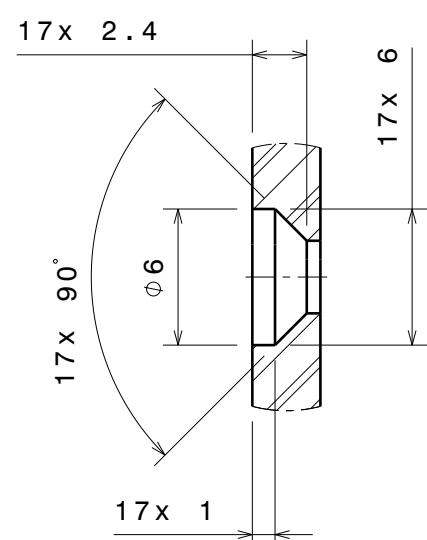
Coupe A-A
Echelle : 1:1



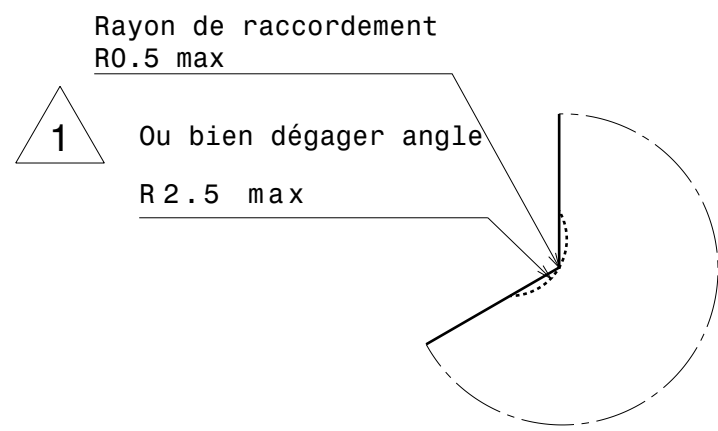
Vue de droite
Echelle : 1:1



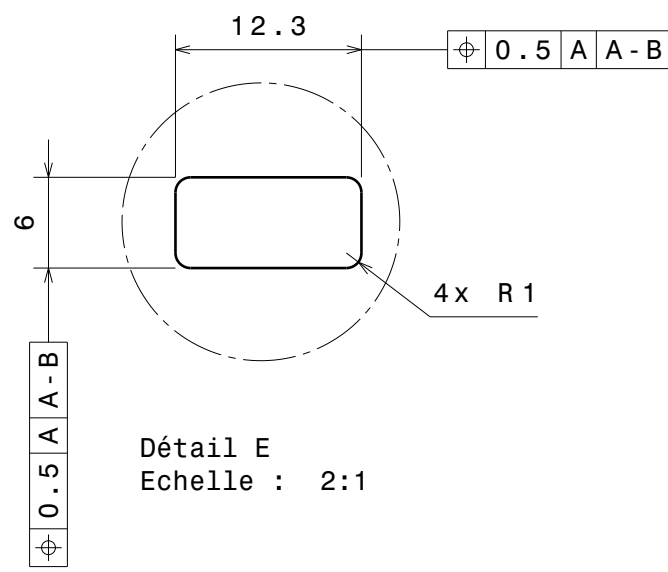
Détail B
Echelle : 3:1



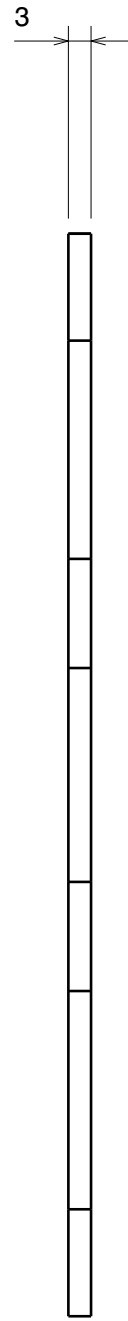
Détail C
Echelle : 3:1



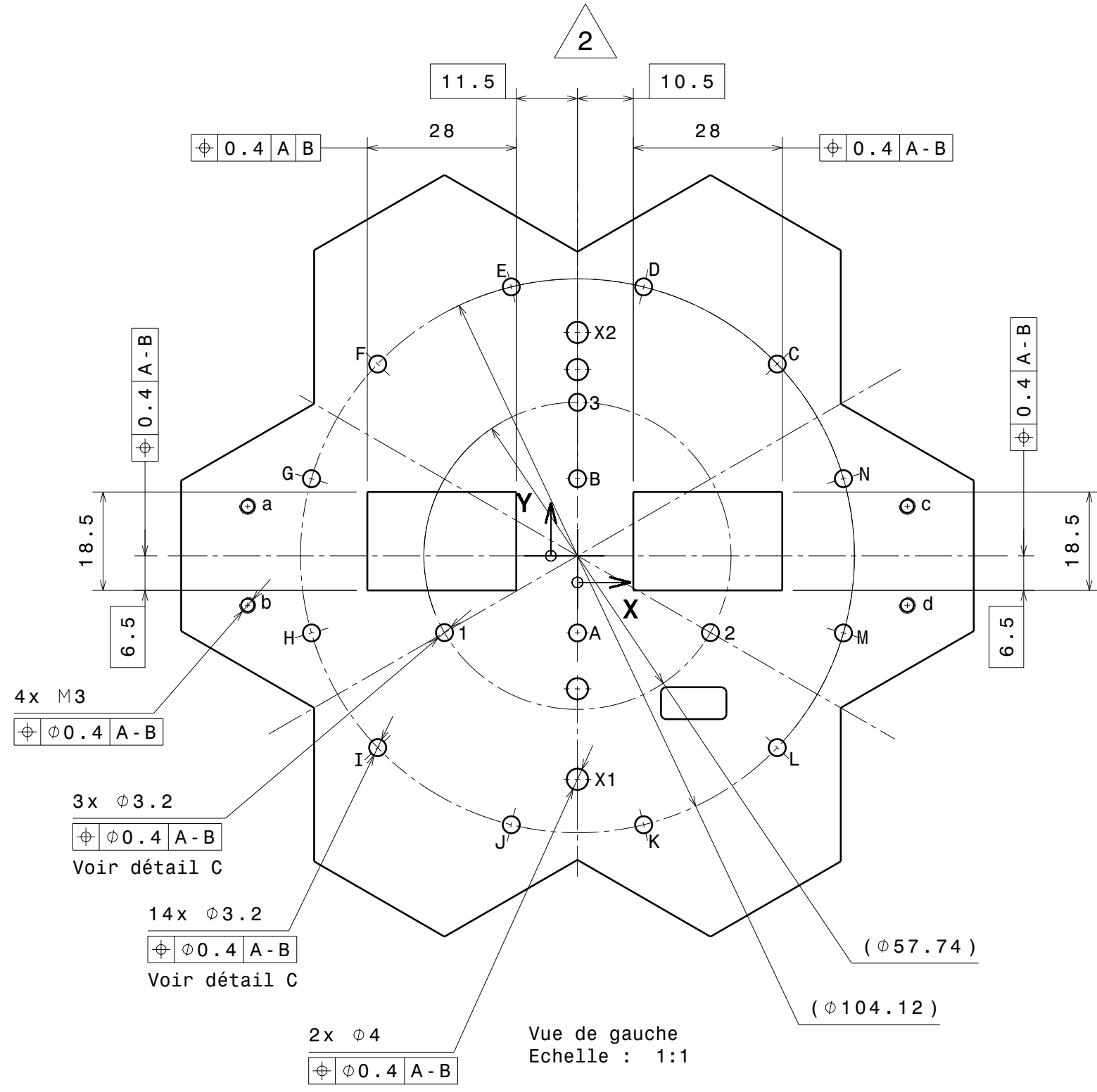
Détail D
Echelle : 3:1



Détail E
Echelle : 2:1



Vue de face
Echelle : 1:1



Vue de gauche
Echelle : 1:1

Toutes les cotes encadrées

DU Holes		
REF.	X	Y
A	0	-14.5
B	0	14.5
C	37.56	36.05
D	12.44	50.55
E	-12.44	50.55
F	-37.56	36.05
G	-50	14.5
H	-50	-14.5
I	-37.56	-36.05
J	-12.44	-50.55
K	12.44	-50.55
L	37.56	-36.05
M	50	-14.5
N	50	14.5

FEB Bracket Holes		
REF.	X	Y
a	-62	9.3
b	-62	-9.3
c	62	9.3
d	62	-9.3

Rod Holes		
REF.	X	Y
1	-25	-14.43
2	25	-14.43
3	0	28.87

IB Holes		
REF.	X	Y
X1	0	-42
X2	0	42

- 2 Poches non symétriques par rapport au contour
- 1 Angles rentrants vifs
Si contournage en fraisage, dégager avec rayon 2.5 mm max

Plan pour
consultation
13/03/2026

B		- Ajout d'une poche de 12.3x6 mm ² (détail E) - Profondeur du lamage augmentée à 2 mm sur 2 trous Ø4 (détail B) - Modification du fraisage sur 17 trous Ø3.2 mm (détail C)	2020-07-17	O.F.
Rev.	Modification		Date	Visa
Material: EN AW-2017A T4		A1	Laboratoire Leprince Ringuet ÉCOLE POLYTECHNIQUE 91128 PALAISEAU MD-010104-001 MD-010104-001	
Coating: SURTEC 650		Scale: 1/1		
Quantity: -		Page: 1/1		
Name	Date	Tolerances:		
Designed: Ferreira	2017-11-07	ISO 2768 mK		
Checked: -		Ra3.2		
Approved: -				